

Projektbeschreibung für die Teilnahme an der „Industriellen Projektarbeit IPA2018“ (IPA20) der Hochschule Rosenheim – Fakultät für Wirtschaftsingenieurwesen an unserem Standort in Geretsried

ARBEITSTITEL

Integration eines weiteren Anlagentyps in die Taktmontage einer Mixed Model Line

AUSGANGSSITUATION

Durch die Erweiterung des Produktportfolios sollen neue Produkte in eine bestehende Produktionslinie integriert werden.

PROBLEMSTELLUNG

Durch den unterschiedlichen Aufbau der Anlagen muss die Taktung der Produktionslinie angepasst werden. Der Ist-Zustand ist mittels einer Wertstromanalyse aufzunehmen, ein Montagevorranggraph ist zu erstellen und ein Taktmontagekonzept mit Anstellflächen, Laufwegen und Arbeitsplatzgestaltung unter Berücksichtigung von Vormontagen zur Taktglättung und Abbildung von Optionen ist zu erarbeiten.

LÖSUNGSANSATZ/AUFGABENSTELLUNG

- › Phase 1
Untersuchung der Ist-Situation durch Wertstromanalyse (Standardanlagen und Sonderanlagen der alten und neuen Anlagen)
- › Phase 2
Erarbeitung eines Taktmontagekonzeptes mit Anstellflächen, Laufwegen und Arbeitsplatzgestaltung, anhand von Vormontage- und Montagevorranggraph

Bei der Projektumsetzung können die theoretisch erarbeiteten Maßnahmen in der Praxis geprüft werden. Dazu werden Flächen, Werkzeuge und Bauteile in der Montageumgebung im Rahmen der Taktsimulation mit „Card Board Engineering-Tools“ zur Verfügung gestellt.

STANDORT

Schwerpunkt im WERK I von BAUER KOMPRESSOREN in Geretsried, Bayerwaldstr. 8 .
Tätigkeitsbereich größtenteils in der Produktion

BESONDERE ANFORDERUNGEN

Microsoft Office Kenntnisse (vor allem Excel, Powerpoint), Lean Production, Card Board Engineering, Produktionsplanung, Ideale Teamgröße: 2-3 Studierende