



IPA19 HS ROSENHEIM

WOLFGANG HELMRICH
RUPERT GSCHWENDTNER

IPA-Thema zur Kostenoptimierung an Formrohren



Produktionsmaschinen für die unterschiedlichsten Produkte mit verschiedenen Technologien

Gemeinsamkeit:
Geschweißtes Maschinengestell
aus Formrohren.

Kostenoptimierung an Formrohren



Unterschiedliche Rohre im Einsatz, große Variantenvielfalt

Einfluss auf:

- Lagerhaltung
- Bestellmengen
- Lieferzeiten
- Bearbeitung
- etc.

Kostenoptimierung an Formrohren

Aufgabe:

Analyse von Formrohren für die Fertigung von Maschinengestellen bzw. Anlagenkomponenten, Abbau der Variantenvielfalt, Optimierung der Verarbeitung

- Formrohrprofile der Firma Kiefel analysieren für Stahl und Edelstahl (was ist im Einsatz)
- Untersuchung der Rohre hinsichtlich Festigkeiten, bzw. Widerstandsmomente
- Analyse der Maschinen (was wird benötigt)
- Reduktion bzw. Vereinheitlichung der Rohrtypen
- Preisermittlung in Abhängigkeit von Bestellmengen
- Prüfung der Lieferbedingungen
- Analyse bei Lieferanten (was ist lagernd)
- Wo macht es Sinn alternativ mit Kantblechen zu arbeiten
- Kostenaufstellung und Vergleich

Ziel: Einschränkung auf wenige Formrohre, Kostenminimierung

Kostenoptimierung an Formrohren

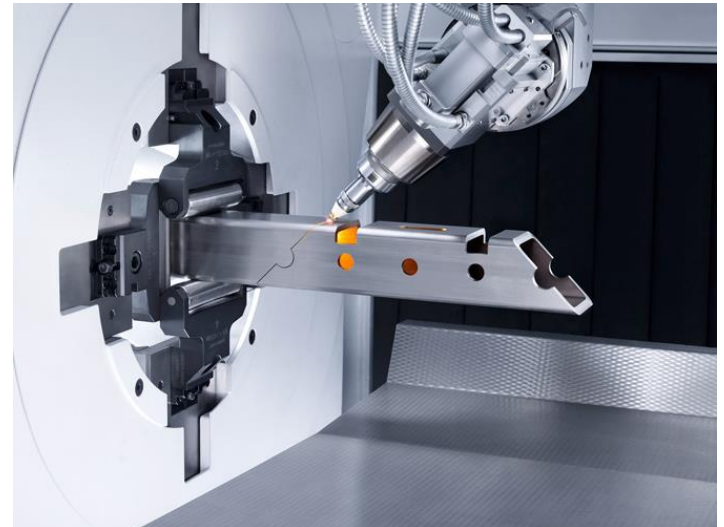
Aufgabe:

Analyse von Formrohren für die Fertigung von Maschinengestellen bzw. Anlagenkomponenten, Abbau der Variantenvielfalt, Optimierung der Verarbeitung

Untersuchung der Konfektionierung durch 3D-Laserbeschnitt

- Prüfen möglicher Kosteneinsparungen
- Auswirkungen auf Konstruktion
- Aufwandsabschätzung zur Anpassung des Konstruktionsprinzips

Ziel: Kostenreduktion durch zukunftsorientiertes Bearbeitungsverfahren, Darstellen des Einsparpotentials



Ansprechpartner:

Antonio Perez Hermida

KIEFEL GmbH
Sudetenstraße 3
D-83395 Freilassing
Tel.: +49-8654-78-109
E-Mail: a.perezhermida@kiefel.de

Rupert Gschwendtner

KIEFEL GmbH
Sudetenstraße 3
D-83395 Freilassing
Tel.: +49-8654-78-122
E-Mail: r.gschwendtner@kiefel.de