

Aufgabenbeschreibung für IPA16- Projekt der FH Rosenheim

Thema: Einführung von schlanken Logistikprozessen im Werk Traunreut

Die logistischen Prozesse für die Versorgung der Endmontagelinien im Werk Traunreut wurden nach den schlanken Prinzipien aus dem BSH Produktionssystem geplant. Im Rahmen des IPA Projektes sollen diese Prozesse eingeführt werden sowie Verbesserungsvorschläge im laufenden Betrieb erarbeitet und umgesetzt werden. Zusätzlich sollen die schlanken Logistikprozesse im Werk ausgerollt werden. Dazu müssen die Logistikprozesse für die weiteren Montagebereiche angepasst und geplant werden.



Ausgangssituation

- Planungsphase für Logistikprozesse ist abgeschlossen
- Kommissionierzonen sind eingerichtet und IT-Prozesse verfügbar
- Transport- und Lagertechnik ist vorhanden

Zielsetzung und Aufgaben – IPA Projekt

- Schlanke Logistikprozesse in das Tagesgeschäft einführen
- Verbesserungspotentiale im laufenden Betrieb aufdecken und umsetzen
- Logistikprozesse für weitere Fertigungsbereiche anpassen und planen

Standort



Standort Fabrik Traunreut der BSH Bosch und Siemens Hausgeräte GmbH.

Teamgröße - Besondere Anforderungen

2-3 Studierende – Idealerweise mit unterschiedlichen Interessenschwerpunkt Technik und Logistik sowie hohem Abstraktionsvermögen und dem Interesse in der Fertigung Prozesse umzusetzen.

Projektbetreuer

Markus Kotter

Fabrik- und Projektplanung
Abteilung: AS (Assembly)
BSH Bosch und Siemens Hausgeräte GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 200
D-83301 Traunreut
Phone : +49(0)8669 30-3828
Fax: +49(0)8669 30-2190
<mailto:markus.kotter@bshg.com>
<http://www.bsh-group.de>

Andreas Marek

Gruppenleitung Supply Chain Efficiency
Abteilung: SC (Supply Chain)
BSH Bosch und Siemens Hausgeräte GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 200
D-83301 Traunreut
Phone : +49(0)8669 30-3524
Fax: +49(0)8669 30-2745
<mailto:andreas.marek@bshg.com>
<http://www.bsh-group.de>