

Aufgabenbeschreibung für IPA-Projekt der HS Rosenheim

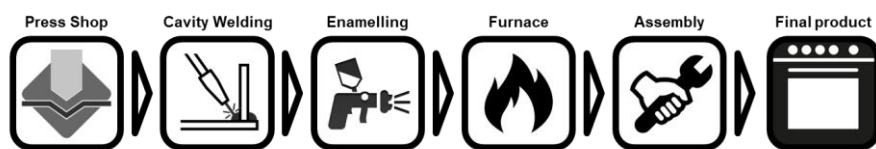
Thema: Produktionstechnologien der Zukunft

Als Globalfunktion kümmern wir uns im Fertigungsverbund des Produktbereichs Kochen (insgesamt 12 Fabriken) unter anderem um die Weiterentwicklung von Produktionstechnologien. Experten unserer Abteilung zeichnen sich entlang des Wertstroms (siehe nachfolgendes Bild) z. B. für Großpressen oder Schweißstraßen verantwortlich. Dazu gehört das ständige Verbessern auf „Tagesbasis“, aber auch eine Vision 2025+.

We have a very broad product range



Our major value stream in Ovens production

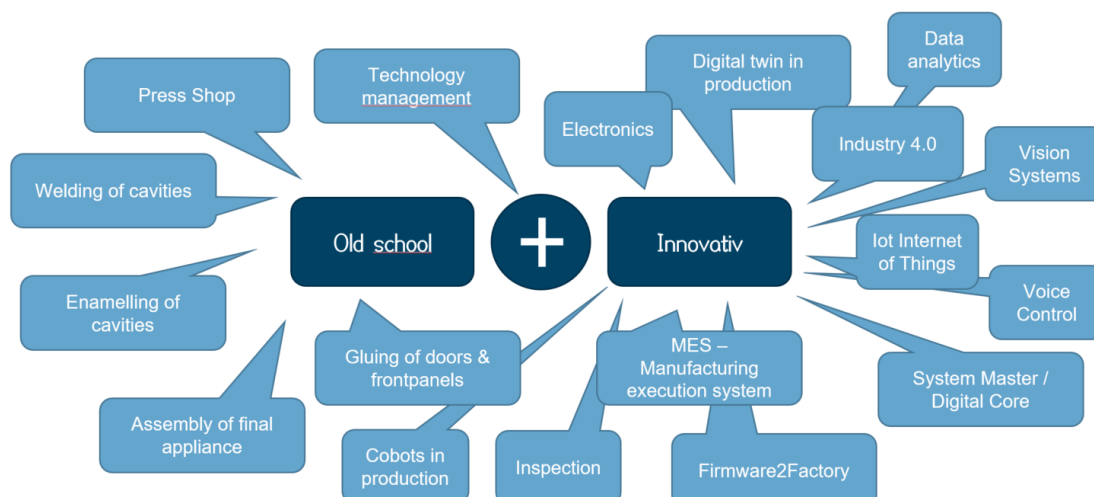


...and we are producing in a very intense vertical production range

Ausgangssituation – Projekt „Produktionstechnologien der Zukunft“

Die Welt dreht sich schnell, v. a. in den innovativen Technologien.

Wir haben in unserer Abteilung in den letzten Jahren immer interessante Themen für ein IPA-Team aus 2 Studierenden (m/w/d) angeboten.



Zielsetzung – Projekt „Produktionstechnologien der Zukunft“

Eure Aufgabe konkretisiert sich in den nächsten Monaten und wird auf Basis eurer **Interessen** und **Stärken** erstellt! Kern ist der erste 15-Tage-Einsatz im Sommer. Am Ende der 1. Phase haben wir gemeinsam ein konkretes Thema definiert.

Uns ist wichtig, dass Ihr technischen und innovativen Themen gegenüber aufgeschlossen seid und Euch ein internationales Arbeitsumfeld zutraut

Aufgaben IPA - Team

Mögliche Themenbeispiele können sein:

- Werkerunterstützung mit Exoskeletthandschuh Ironhand 2.0
- Virtual & Augmented Reality Lösungen
- Kühlweste Bodycool Pro

Standort



Standort Factory Cooking Traunreut (FCGT) der BSH Hausgeräte GmbH.

Teamgröße – Besondere Anforderungen

Das Projekt ist ideal für ein Team aus 2 Studierenden (m/w/d).

Wichtig sind Kommunikationsfähigkeit, Analysekompetenz, eine selbstständige und strukturierte Arbeitsweise und Motivation. Da wir in einem internationalen Umfeld agieren, werden gute Englisch-Kenntnisse benötigt.

Wir bieten:

- Abgegrenzte Aufgabenstellung und umfangreiche Betreuung
- Praxisnahe Mitarbeit in einem internationalen Team
- Vielfältige Einblicke in unser Fertigungsumfeld

Projektbetreuer

Thomas Reiner, M.Sc.

Global Production, Head of GPD-CGTD

BSH Hausgeräte GmbH
Werner-von-Siemens-Str. 200
83301 Traunreut, Deutschland
Tel. +49 (8668) 302922
Thomas.ReinerT@bshg.com