

Aufgabenbeschreibung für IPA-Projekt der HS Rosenheim

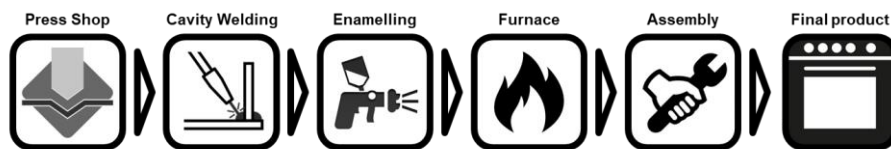
Thema: Ergonomie-Analyse mit Motion Capturing

Als Globalfunktion kümmern wir uns im Fertigungsverbund des Produktbereichs Kochen (insgesamt 12 Fabriken) unter anderem um die Weiterentwicklung von Produktionstechnologien. Experten unserer Abteilung zeichnen sich entlang des Wertstroms (siehe nachfolgendes Bild) z. B. für Großpressen oder Schweißstraßen verantwortlich. Dazu gehört das ständige Verbessern auf „Tagesbasis“, aber auch eine Vision 2025+.

We have a very broad product range



Our major value stream in Ovens production



...and we are producing in a very intense vertical production range

Ausgangssituation – Projekt „Ergonomie-Analyse mit Motion Capturing“

EAWS (Ergonomic Assessment Work Sheet) ist ein Bewertungsverfahren zur Arbeitsplatzergonomie. Hierbei werden körperliche Belastungen (z.B. statische Körperhaltungen, manuelle Lastenhandhabungen, repetitive Bewegungen etc.) an vorwiegend industriellen Arbeitsplätzen bewertet.

Durch die Kombination von EAWS Analysen mit Motion Capture Technologie kann der Aufwand und die Ergebnisqualität signifikant verbessert werden.



Zielsetzung – Projekt „Ergonomie-Analyse mit Motion Capturing“

Das Ziel ist die Durchführung einer Machbarkeitsstudie in unserer Fabrik Traunreut.

Aufgaben IPA - Team

Für die Machbarkeitsstudie in unserer Fabrik Traunreut lernt ihr zuerst die Motion Capture Technologie kennen. Nachdem ihr euch mit der Technologie vertraut gemacht habt, beginnt ihr mit der Bewegungserfassung an einem Arbeitsplatz in der Fertigung. Die Datenüberführung und –veredelung findet im Siemens Teamcenter statt. Anschließend werdet ihr die Ergonomie-Analyse durchführen.

Standort



Standort Factory Cooking Traunreut (FCGT) der BSH Hausgeräte GmbH.

Teamgröße – Besondere Anforderungen

Das Projekt ist ideal für ein Team aus 2 Studierenden (m/w/d). Wichtig sind Kommunikationsfähigkeit, Analysekompetenz, eine selbstständige und strukturierte Arbeitsweise und Motivation. Da wir in einem internationalen Umfeld agieren, werden gute Englisch-Kenntnisse benötigt.

Wir bieten:

- Abgegrenzte Aufgabenstellung und umfangreiche Betreuung
- Praxisnahe Mitarbeit in einem internationalen Team
- Vielfältige Einblicke in unser Fertigungsumfeld

Projektbetreuer

Thomas Reiner, M.Sc.
Global Production, Head of GPD-CGTD

BSH Hausgeräte GmbH
Werner-von-Siemens-Str. 200
83301 Traunreut, Deutschland
Tel. +49 (8668) 302922
Thomas.ReinerT@bshg.com