

Thema

Anschrift des Unternehmens	Siteco GmbH Georg-Simon-Ohm-Str. 50 83301 Traunreut
Aufgabenstellung Kurzbeschreibung	,Implementierung Kostenanalyse- und Optimierungstool für Elektronik' bei SITECO
Ausgangssituation / Randbedingungen	Den Produktwert zu verbessern und die Gesamtkosten für SITECO zu senken, ist ein Hauptziel des Cost-Engineering. Ziel ist es, den Ansatz der strategischen Kostenanalyse mit spezifischem technischem Fachwissen zu verbessern, um den Produktwert steigern und die Kosten zu senken. Der Kostenanalyse- und Optimierungsansatz schafft Kostentransparenz in allen Details des Herstellungsprozesses – dies dient als Grundlage für eine gezielte Optimierung der Lieferanten, der Produktivität, unserer Produktspezifikation und hilft Verhandlungen auf der Grundlage realer Preise anstelle von Marktpreisen voranzutreiben. Produkte und Prozesskosten müssen im Detail bewertet werden, bevor neue Produktvorschläge gestartet werden. Dies muss immer unter Berücksichtigung der TCO (Total Cost of Ownership) mit Unterstützung des Kostenanalyse- und Optimierungstools erfolgen
Problemstellung	Kostenanalyse- und Optimierungstools entwickeln und im Rahmen des IPA-Projekts für die Elektronik Fertigung bei SITECO einführen.
Lösungsansatz/ Aufgabenstellung	Arbeitspakete zur ,Implementierung Kostenanalyse- und Optimierungstool für Elektronik' 1. Analysieren und Übersicht schaffen für Datenbedarf im Tool für das Produktkostenmanagement: Allgemeine Informationen zu Materialkosten Detaillierte Prozessinformationen Faktor Kosteninformationen (Standort, Gehalt, ...) Kosten Prozesseinrichtung 2. Definieren einer Vorlage zum Ausfüllen von Produktanforderungen, Materialkosten und Prozessdaten. Definition des Abstimmungsprozesses von Produktanforderungen vs. Herstellbarkeit zwischen R&D & Fertigung Berechnungsaufbau innerhalb des Softwaretools mit Fertigungsschritten vorbereiten und definieren des Standard-Kosten-Material-Prozess-Vergleichs. 3. TCO-Ausgabe des Softwaretools Bewerten und Entwicklung eines Testplans des Softwaretools (basierend auf dem bestehenden Produktfreigabeprozess) 4. Vorbereiten einer Management-Präsentation
Einsatzgebiete	Elektronik Fertigung SITECO
Besondere Anmerkungen	Ideale Teamgröße: 2-3 Studierende MS-Produkte (vor allem Excel, Powerpoint evtl. Power BI) Gute physikalische Grundkenntnisse
Ansprechpartner im Betrieb	Siteco GmbH Stefan Meier Georg-Simon-Ohm-Straße 50 83301 Traunreut @: S.Meier@siteco.de Tel +49 8669 33-271