

Aufgabenbeschreibung für IPA-Projekt der HS Rosenheim

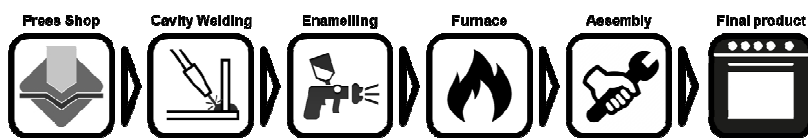
Thema: Wir müssen unsere Produktionstechnologien stetig verbessern!

Als Globalfunktion kümmern wir uns im Fertigungsverbund des Produktbereichs Kochen (insgesamt 11 Fabriken) unter anderem um die Weiterentwicklung von Produktionstechnologien. Experten unserer Abteilung zeichnen sich entlang des Wertstroms (siehe nachfolgendes Bild) z. B. für Großpressen oder Schweißstraßen verantwortlich. Dazu gehört das ständige Verbessern auf „Tagesbasis“, aber auch eine Vision 2025+.

We have a very broad product range



Our major value stream in Ovens production

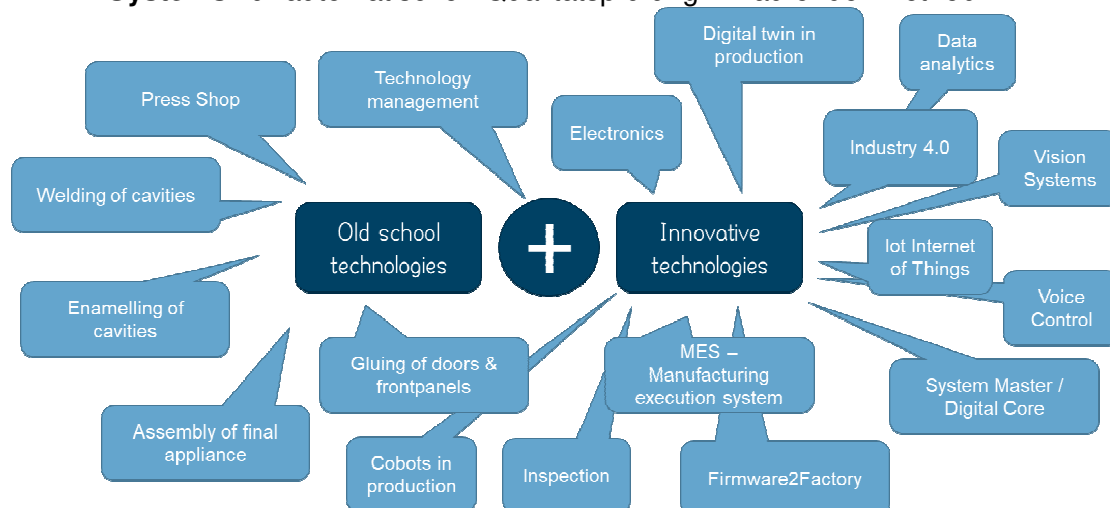


▶ ...and we are producing in a very intense vertical production range

Ausgangssituation – Projekt „Produktionstechnologien“

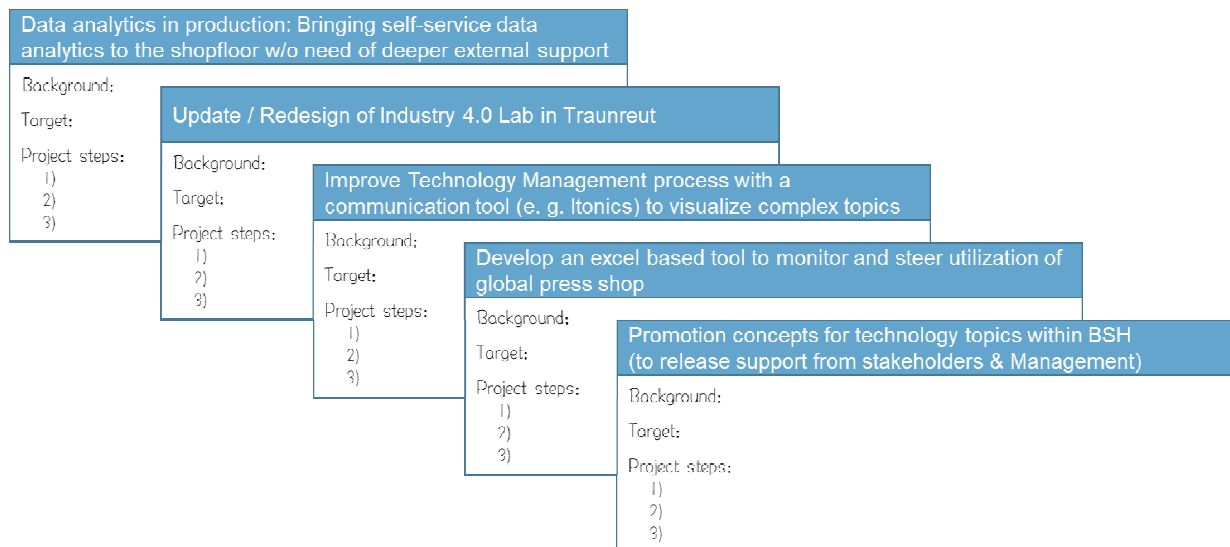
Wir stellen uns aktuell folgenden Herausforderungen

- Zu unseren Aufgaben gehören „hunderte“ interessante Themen. Nachfolgende Abbildung zeigt einen vereinfachten Auszug daraus.
- Highlights sind aktuelle Ansätze zum Thema **Data Analytics** in der Produktion, um z. B. Stillstände und notwendige Reparaturen an den Großanlagen zu erkennen, **Voice Control** zur Steuerung von Montageabläufen per Sprachbefehl oder **Vision Systems** zur automatischen Qualitätsprüfung im laufenden Betrieb.



Zielsetzung – Projekt „Produktionstechnologien“

- Basierend auf den oben genannten Stichwörtern bieten wir eine sehr breite Palette an Projekten.
- Die Welt dreht sich schnell, v. a. in den innovativen Technologien. Da der Projektstart in Vollzeit im Oktober liegt, wäre ein konkretes Festlegen eines konkreten Themas aktuell nicht zielführend.
- Nachfolgend ein Auszug aus aktuellen Themen, die uns umtreiben. Das dient als erster Teaser um Euer Interesse zu wecken! Die Liste könnte aktuell beliebig erweitert werden.



Aufgaben IPA - Team

- Wir haben in unserer Abteilung in den letzten Jahren immer interessante Themen für ein IPA-Team aus 2 Studierenden (m/w/d) angeboten.
- Eure Aufgabe konkretisiert sich in den nächsten Monaten und wird auf Basis Eures Interesses und Eurer Stärken erstellt. Kern ist der erste 15-Tage-Einsatz im Sommer. Am Ende der 1. Phase haben wir **gemeinsam** ein (oder mehrere) konkretes Thema definiert.
- Uns ist wichtig, dass Ihr technischen Themen gegenüber aufgeschlossen seid und Euch ein internationales Arbeitsumfeld zutraut
- Viele interessante Schnittstellen durch Zusammenarbeit mit den...
 - ...Gruppen PDEI (Innovation), PDET (Technik) und PDES (Strategie)
 - ...“Global Process Ownern“, also den weltweit verantwortlichen Experten für eine Anlagengruppe (z. B. Groß-Pressen)
 - ...“Local Process Ownern“ der Anlagengruppe in den Produktionsstandorten

Standort



Standort Factory Cooking Traunreut (FCGT) der BSH Hausgeräte GmbH.

Teamgröße – Besondere Anforderungen

Das Projekt ist ideal für ein Team aus 2 Studierenden (m/w/d). Wichtig sind Kommunikationsfähigkeit, Analysekompetenz, eine selbstständige Arbeitsweise und Motivation. Da wir in einem internationalen Umfeld agieren, werden gute Englisch-Kenntnisse benötigt.

Projektbetreuer

Dr.-Ing. Matthias Glonegger
Industrial Engineering | Cooking
BSH Hausgeräte GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 200
D-83301 Traunreut
Phone : +49(0)8669 30-4945
Mobile: +49(0)151 1853-3743
<mailto:matthias.glonegger@bshg.com>
<http://www.bsh-group.de>