

Aufgabenbeschreibung für IPA18- Projekt der HS Rosenheim

Start: 09. Mai 2016

Thema: Prozessoptimierung der Backrohr-Fertigung

In einem vollautomatischen mehrstufigen Fertigungsprozess mit Schweißen, Emaillieren und Vormontage werden täglich 5.500 Backrohre in 150 Varianten für 12 Montagelinien gefertigt. Aufgrund der großen Nachfrage muss die Ausbringung gesteigert werden. In einer Analyse sollen Optimierungspotenziale zur Erhöhung der Kapazität und Reduzierung der Stillstandszeiten ermittelt und daraus entsprechende Maßnahmen abgeleitet werden.



Schweißstraße



Emaillierwerk



BO-Puffer



Vormontage



Kugelstrahlen



Montage

Ausgangssituation – Projekt „Prozessoptimierung BO-Fertigung“

- Störungen der einzelnen Fertigungseinheiten wirken sich trotz Pufferstrecken auf den Gesamtprozess aus
- Taktzeiten nicht optimal aufeinander abgestimmt
- Kommunikation zwischen den Fertigungseinheiten verbesserungsfähig
- Funktion der Parameter der Fertigungssteuerung wenig transparent
- Häufig manuelle Eingriffe erforderlich

Zielsetzung – Projekt „Prozessoptimierung BO-Fertigung“

- Reduzierung der Stillstandszeiten
- Erhöhung der Gesamtkapazität
- Koordinierte Vorgehensweise bei Störungen und Sondersituationen
- Steuerungsparameter werden situationsgerecht angepasst

Aufgaben IPA - Team

- Ermittlung und Analyse der prozessbedingten Ursachen für Stillstandszeiten und Kapazitätsverluste
- Generierung von Maßnahmen zur Vermeidung von Kapazitätsverlusten
- Generierung von Maßnahmen zur Reduzierung der Stillstandszeiten
 - Zeit vom Eintritt bis zur Erkennung der Störung minimieren
 - Verbesserung Informationsfluss
 - Optimierung der Nutzung der Puffer
 - Ausweichstrategien bei Störungen
 - Situationsgerechter Einsatz der Steuerungsparameter

Standort



Standort Factory Cooking Traunreut (FCGT) der BSH Hausgeräte GmbH.

Teamgröße - Besondere Anforderungen

2-3 Studierende – Idealerweise mit Interessenschwerpunkten Technik und Logistik sowie Analysekompetenz.

Es besteht die Gelegenheit zu einer Werksbesichtigung.

Projektbetreuer

Martin Czepan

Fabrik- und Projektplanung

BSH Hausgeräte GmbH

Werner-von-Siemens-Straße 200

D-83301 Traunreut

Phone : +49(0)8669 30-2554

Fax: +49(0)8669 30-2190

<mailto:martin.czepan@bshg.com>

<http://www.bsh-group.de>