

Aufgabenbeschreibung für IPA17- Projekt der HS Rosenheim

Start: 04. Mai 2015

Thema: Prozessoptimierung der Backrohr-Fertigung

In einem vollautomatischen mehrstufigen Fertigungsprozess mit Schweißen, Emaillieren und Vormontage werden täglich 5.500 Backrohre in 150 Varianten für 12 Montagelinien gefertigt. Mit Inbetriebnahme der neuen Herdreihe IC6 sind neue Fertigungsanlagen hinzugekommen, welche noch nicht optimal aufeinander abgestimmt laufen. In einer Analyse sollen Verbesserungspotenziale ermittelt und Maßnahmen zur Reduzierung von Stillstandszeiten erarbeitet werden.



Schweißstraße



Emaillierwerk



BO-Puffer



Vormontage



Kugelstrahlen



Montage

Ausgangssituation – Projekt „Prozessoptimierung BO-Fertigung“

- Störungen der einzelnen Fertigungseinheiten wirken sich trotz Pufferstrecken stark auf den Gesamtprozess aus
- Kommunikation zwischen den Fertigungseinheiten verbesserungsfähig
- Funktion der Parameter der Fertigungssteuerung wenig transparent
- Häufig manuelle Eingriffe erforderlich

Zielsetzung – Projekt „Prozessoptimierung BO-Fertigung“

- Reduzierung der Stillstandszeiten
- Koordinierte Vorgehensweise bei Störungen und Sondersituationen
- Steuerungsparameter werden situationsgerecht angepasst

Aufgaben IPA - Team

- Ermittlung und Analyse der prozessbedingten Ursachen für Stillstandszeiten und Kapazitätsverluste
- Generierung von Maßnahmen zur Reduzierung der Stillstandszeiten
 - Zeit vom Eintritt bis zur Erkennung der Störung minimieren
 - Verbesserung Informationsfluss
 - Optimierung der Nutzung der Puffer
 - Ausweichstrategien bei Störungen
 - Situationsgerechter Einsatz der Steuerungsparameter
- Erstellung eines Leitfadens „Störungsmanagement“

Standort



Standort Factory Cooking Traunreut (FCGT) der BSH Hausgeräte GmbH.

Teamgröße - Besondere Anforderungen

2-3 Studierende – Idealerweise mit Interessenschwerpunkten Technik und Logistik sowie Analysekompetenz.

Projektbetreuer

Martin Czepan

Fabrik- und Projektplanung
BSH Hausgeräte GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 200
D-83301 Traunreut
Phone : +49(0)8669 30-2554
Fax: +49(0)8669 30-2190
<mailto:martin.czepan@bshg.com>
<http://www.bsh-group.de>